

### 1. Általános leírás

**Metal-Tech XG** egy kétkomponensű epoxid-javítóanyag. Kiváló minőségű, sokoldalúan felhasználható szintetikus anyag speciálisan fémjavító munkákhoz, ahol a kiemelkedő mechanikai szilárdság és a könnyű felhasználhatóság a követelmény.

**Metal-Tech XG** epoxi-műgyanta és poliamino-edző keveréke foszfor-acél ötvözetrel erősítve, ezzel növelve a felület korrózió- és kémiai ellenálló képességét.

**Metal-Tech XG** a megkeverését követően a leghosszabb ideig feldolgozható fémjavító anyag.

### 2. Felületi előkészítés

Elsőként az olajos, vagy zsíros szennyeződést **Thortex-Reiniger** oldószerral el kell távolítani.

Ezt követően a fellazult anyagot, rozsdát, felületi elszennyeződést, a meglévő bevonatot is.

A felület érdesítése csiszológéppel, vagy homokszórával történik.

Csiszolásnál, a tapadási érték növelése érdekében egymásra merőleges irányú megmunkálást kell alkalmazni és ezzel az előkészítéssel semmiképp sem polírozott minőségű, hanem érdes fémfelületet elérése a cél. Ha a homokszórás lehetősége adott, mindenképp ez az eljárás a legalkalmasabb.

Azokat a felületeket, amelyekhez a **Metal-Tech XG**-nek nem kell tapadnia, egy speciális elválasztó folyadékkal **Trennmittel**- kezelünk.

Végül az érdesített felületet pormentesítéséről gondoskodunk.

### 3. Anyag keverése

**Metal-Tech XG** kétkomponensű anyag. Bázisból és edzőből áll, melyek a dobozon feltüntetett arányban keverendők össze egy tiszta keverőlapon. Keverni addig szükséges, amíg a két komponens csíkmentesen össze nem keveredett.

A megkevert anyagot 20°C-on 60 percen belül fel kell használni. Magasabb hőmérsékleten rövidebb idő, alacsonyabb hőmérsékleten több idő áll rendelkezésre.

### 4. Feldolgozás

A megkevert anyag az előkészített felületbe erősen, légmentesen belepasszírozandó.

Két felület összeköthető **Metal-Tech XG** segítségével úgy, hogy mindkét felületre rákenjük a megkevert anyagot, majd egymáshoz illesztjük, összenyomjuk és pozícionáljuk azokat. A kiprélődött felesleges anyagot eltávolítjuk, mielőtt annak kikeményedése megkezdődne.

Magasabb mechanikai szilárdság elérése érdekében erősítőszövetet alkalmazhatunk. Ebben az esetben a **Metal-Tech XG**-vel kezelt felületbe nyomjuk bele a szövetet és rásimítunk annyira, hogy a felületminőség megfelelő legyen.

Arról a felületről, amit **Trennmittel** elválasztó folyadékkal kentünk be, akkor távolítható el a **Metal-Tech XG**, ha a kikeményedés megkezdődött.

**Metal-Tech XG** kikeményedéséhez 20°C hőmérsékleten minimum 12 óra szükséges, a kikeményedett felület mechanikailag terhelhető.

Feldolgozást követően a használt szerszámokat **Thortex-Reiniger** oldószerral azonnal meg kell tisztítani.

# Metal-Tech XG

## Felhasználási leírás Technikai adatlap

**5. Fajlagos felhasználási értékek** 392 cm<sup>3</sup>/ kg

**6. Technikai adatok**

**Keverési arány:** a dobozon feltüntetett arányban

**Megjelenési formája:**  
Bázis sötétszürke paszta  
Edző világosszürke paszta

**Száradási idők:**  
(20°C-on)  
Feldolgozhatóság: 60 perc  
Gépi megdolgozhatóság: 12 óra  
Teljes kikeményedés: 5 nap

**Szárazanyag-tartalom:** 100 %

**Szavatossági idő:** 5 év, sértetlen eredeti csomagolásban, +5°C és +30°C között tárolva.

Az USDA vizsgálata alapján az anyag élelmiszerrel való érintkezése engedélyezett az FDA ide vonatkozó CFR 21.175.300 vizsgálati száma alapján.

| 7. Fizikai adatok | Teszt megnevezése                             | Szabványszáma | Eredmény               |
|-------------------|---|---------------|------------------------|
|                   | Nyomószilárdság                               | ASTM D695     | 70 N/mm <sup>2</sup>   |
|                   | Hajlítószilárdság                             | ASTM D790     | 57 N/mm <sup>2</sup>   |
|                   | Szakítószilárdság megszórt szerkezeti acélnál | ASTM D1002    | 18 N/mm <sup>2</sup>   |
|                   | Korrózió ellenállóság                         | ASTM B117     | 5000 óra               |
|                   | Keménység (Shore D)                           | ASTM D2246    | 85                     |
|                   | Elvetemedési hőfoka                           | ASTM D648     | 60°C                   |
|                   | Fajlagos súlya                                |               | 2,55 g/cm <sup>3</sup> |

**8. Egészségügyi- és biztonságtechnikai előírások** Az általános munkavédelmi előírások betartása mellett a **Metal-Tech XG** feldolgozása veszélytelen. Feldolgozásakor védőkesztyő használata kötelező. A termék biztonsági adatlapja bármikor megkérhető.

**9. Kiszerezés** 3 kg